

265

Semigloss 65 gsm / Hotmelt / WG 60 gsm

Полуглянцевая бумага 65 gsm / Каучуковый клей / Белый глассин 60 gsm

Тонкая суперкаландрированная белая полуглянцевая бумага с высокой белизной и гладкостью. Подходит для различных методов печати, таких как офсетная, глубокая и флексографическая печать. Тонкий поверхностный слой предназначен для этикетирования труб различного диаметра, в том числе труб с малым диаметром, например, медицинских пробирок*.

Характеристики поверхностного слоя

Характеристика	Значение	Метод тестирования
Удельный вес	65 ± 5% г/м ²	ISO 537
Толщина	57 ± 5% мкм	ISO 534

Клей

Каучуковый клей горячего расплава постоянной липкости с высокой начальной и конечной адгезией. Клей хорошо обрабатывается на высокоскоростном оборудовании, а так же подходит для этикетирования труб с малым диаметром*. Рекомендуется проведение тестов перед длинными тиражами.

Характеристика	Значение	Метод тестирования
Начальная липкость петли (Loop tack)	≥ 17 N/25мм	FTM9, ss
Сила адгезии при удалении этикетки под углом 90°	≥ 9 N/25мм	FTM2, ss
Min температура этикетирования	+0°C	
Диапазон рабочих температур	-20°C - +70°C	

Подложка

Стандартная подложка из белой каландрированной силиконизированной бумаги обеспечивает высокую скорость вырубки и отклеивания на широком спектре оборудования.

Характеристика	Значение	Метод тестирования
Удельный вес	58± 5% г/м ²	ISO 537
Толщина	51 ± 5% мкм	ISO 534
Прочность на растяжение (MD)	≥ 300 mN	ISO 1924

Длительность хранения – 12 месяцев при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 50%

*** Примечание:**

- все показатели, техническая информация и рекомендации основаны на тестах, которые считаются надежными, но не являются гарантией работоспособности материала в конкретных условиях. Вся продукция реализуется с пониманием, что покупатель провел тесты и определил пригодность продукции для своих целей.
- Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продукции
- Продукт разработан для изготовления этикеток для труб с малым диаметром, тем не менее, покупатель должен сам определить применимость продукта для своих задач путем проведения тестов.
- Материал не подлежит обязательной государственной регистрации.